



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№ АЦСО-10-06154****об аттестации сварочного оборудования  
в соответствии с требованиями РД 03-614-03****Организация: ООО «Геоинформ»**

(142700, Московская область, Ленинский район, г. Видное, ул. Ольховая, д. 3, пом. 14)

(потребитель СО)

**Вид аттестации: Периодическая**

Шифр СО	Марка	Заводские (аттестационные) номера	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
A3	Idealarc DC-400	U1110303845, U1110207514, U1110207523, U1110207639	АППГ*, МПС**, РД	НГДО, СК****

\* - Совместно с аттестованными сварочными автоматами.

\*\* - Совместно с аттестованными механизмами подачи сварочной проволоки.

\*\*\* - Только для способа сварки РД.

Примечания:

1. Не предназначены для работы в особо опасных условиях.
2. Предназначены для эксплуатации при температуре от -40°C до +40°C.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16. Область применения на объектах ПАО «Транснефть» определяется с учетом записи в Реестре ОВП

**Основание: Протокол аттестации № АЦСО-10-06415 от 29.06.2017 г.****Наименование и юридический адрес АЦСО-10: ООО Аттестационный центр "Независимая экспертиза качества сварки", 628403, Ханты-Мансийский Автономный округ-Югра АО, город Сургут, улица 30 лет Победы, дом 44в.****Дата выдачи 05.07.2017 г.****Свидетельство действительно до 05.07.2020 г.**

Президент НАКС



Н.П. Алёшин